



QA451 TELA DUPLA SOLUÇÕES PIONEIRAS PARA VOCÊ

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Modelo: QA451 MOBILE DOUBLESCREEN

Marca: SANDVIK

Descrição: PENEIRA VIBRATÓRIA UTILIZADAS NA SEPARAÇÃO GRANULOMÉTRICA DE ROCHAS NATURAIS OU MATERIAL RECICLADO, AUTOPROPELIDA SOBRE ESTEIRAS, COM ACIONAMENTO HIDRÁULICO, COM CORREIA TRANSPORTADORA PARA TRANSBORDO, COM CAPACIDADE DE ALIMENTAÇÃO DE 600 TONELADAS/HORA, MOTOR DIESEL CAT C4.4 DE 74,5KW / 100 HP.

Com base nos recursos altamente avançados do QA440 e do QA450 original, o QA451 representa o produto de segunda geração com vários refinamentos de produto, mantendo ao mesmo tempo a caixa de peneira de três andares que permite produzir até quatro tipos diferentes de produtos, além de um tamanho grande. Projetado com produtividade máxima, o QA451 incorpora um grande alimentador, duas grandes caixas de peneira e transportadores estendidos que proporcionam enormes capacidades de estocagem.

A caixa de tela QA451 faz uso do testado e comprovado testou a tecnologia Doublescreen, mas com um design exclusivo de três andares, consolidando a posição da Sandvik como um verdadeiro líder mundial.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- Triplo deck 6 x 1,5 m / 20' x 5' equivalente.

Peneira dupla com quatro transportadores hidráulicos dobráveis de produtos, permitindo a produção de quatro produtos de tamanho preciso.

- Agora com transportador hidráulico dobrável de grandes dimensões que apresenta funções de elevação e abaixamento hidráulico e giro hidráulico, eliminando a necessidade de um guindaste no local e minimizando o tempo de realocação entre os locais.
- Novo sistema de acionamento do transportador alimentador de alta resistência para maior rendimento da máquina.
- O novo chutework superdimensionado tem uma cruz 40% maior área de seção para eliminar gargalos e material restrições.
- Capaz de trabalhar ao lado de grandes britadores de mandíbulas, mas preciso o suficiente para produzir produtos agregados precisos.
- Grande capacidade de estocagem por meio de transportadores hidráulicos integrados.
- Totalmente rastreado para mobilidade no local, facilmente transportado entre sites.
- Disponível com grade vibratória opcional.
- Suporte global de pós-venda, com peças de estoque padrão para garantir perda mínima de produção.
- Capaz de operar nas condições mais hostis ambientes.
- Máquina projetada para economia de combustível ideal e baixos custos operacionais.



ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS		QA451
Funil		
Capacidade	7,5 m³ / 9,8 jardas³	
Capacidade máxima	11,33 m³ / 14,8 jardas³	
Tipo	Grelha de basculamento	
Abertura padrão	hidráulico 128 mm / 5"	
Correia transportadora de alimentação		
Largura	1200 mm / 3' 11" 125	
Relação motor/caixa de velocidades	cc / R 23:1 18 m / min	
Velocidade da correia		
Tela		
Tipo	2 rolamentos	
Baralhos	3 deck	
Tamanho da caixa da primeira tela	3048 x 1524 mm / 10' x 5' Superior	
Tamanho da caixa da segunda tela	3048 x 1524 mm / 10' x 5' Médio 3048 x 1524 mm / 8' x 5' Catraca manual 1200 rpm 7,7 mm 49 cc x 2 off	
Sistema de tensionamento		
Velocidade		
Lançar		
Motor		
Transportador lateral (Mid overs) RHS		
Altura de descarga	5130 mm / 16' 10"	
Largura	700 mm / 27,5"	
Dirigir	Motor hidráulico 395 cc	
Transportador lateral (Finos médios) LHS		
Altura de descarga	4915 mm / 16' 9" 700	
Largura	mm / 27,5"	
Dirigir	Motor hidráulico 395 cc	
Transportador de finos		
Altura de descarga	5030 mm / 16' 6" 1200	
Largura	mm / 47"	
Dirigir	Motor hidráulico 395 cc	

OPÇÕES

- Lubrificação central de automóveis
- Bomba diesel remota
- Bomba de água (hidráulica) inc barras de pulverização
- 20° C (-4°F) Pacote Ártico -30° C (-22°F)
- Pacote Ártico
- Revestimentos resistentes ao desgaste, funil, botas de alimentação e placa espalhadora,
- grade basculante de 13 pés e caixa de alimentação do triturador
- Caixa de alimentação do britador para encaixar na grade vibratória
- Somente capas de lona e suportes (todos os transportadores)
- Barras de pulverização de supressão de poeira completas com mangueira
- Puxe os cordões nos transportadores finos, médios, grandes e quarto
- Coberturas de lona para esteiras transportadoras de casca
- Grade vibratória de dois andares
- Mídia de triagem

4º Transportador (superdimensionado) LHS	
Altura de descarga	4897 mm / 16' 1" 650
Largura	mm / 25,5"
Dirigir	Motor hidráulico 395 cc 9770 mm / 32' 1" 111 m / min Sim
Comprimento	elevação
Velocidade da correia	
Eleva a instalação inferior	hidráulica mais baixa Sim giro
Giro hidráulico	hidráulico agora 64" da
Ângulo de giro máximo	tremonha
Trilhas	
Comprimento	3800 mm / 12' 5" 500
Largura do sapato	mm / 19,5"
Pacote de energia	
Tipo de motor	CAT C4.4 74,5 kw / 100 hp 290 litros /
Tamanho do tanque de diesel	76,5 USG 370 litros / 98 USG
Tamanho do tanque hidráulico	
Dimensões de transporte	
Comprimento	18.370 mm / 60' 3" 3200
Largura	mm / 10' 6" 3550 mm /
Altura	11' 8"
Dimensões operacionais	
Comprimento	18.802 mm / 61' 8" 17.852
Largura	mm / 58" 7" 6.479 mm / 21'
Altura	3' 34.000 kg / 74.957 lbs
Peso padrão	
Desempenho	
Tamanho máximo do feed	200 mm / 8" 600
Capacidade (até)	mtph / 661 stph 1,06 km/h /
Velocidade de viagem	0,66 mph 20o / 10o
Inclinação máxima / Lado a lado	
Nota: Todos os pesos e dimensões são apenas para unidades padrão	

- Mastros de iluminação
- Ímã de sobreposição e moldura
- Extensões de asas de grade vibratória

